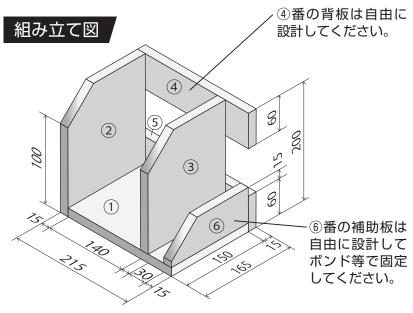
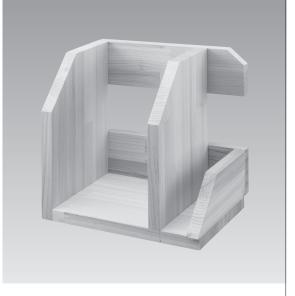
# 作品例 4

\*\*\* 難易度





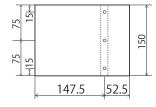
## 部品表

部品番号·部品名		仕上がり寸法(厚さ×幅×長さ)mm	数量
①底	板	15×150×200	1
②側	板	15×150×200	1
3仕 均	刃り 板	15×150×185	1
4背	板	15× 60×215	1
5背	板	15× 60×215	1
6補	助板	15× 60×150	1

### くぎ打ち箇所例

※下記はくぎ打ち箇所の一例です。どう打っ たら効果的か自分で考えて作業しましょう。

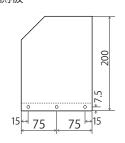
#### ①底板

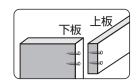


45背板



#### ②側板





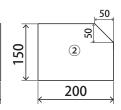
## 材料取り図

※切りしろ,削りしろに 注意しましょう。

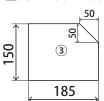
#### ■15×150×200

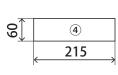
1

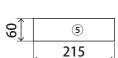
200

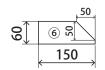


#### ■15×150×185 ■15×60×215









■15×60×150

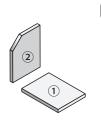
※345の材料は5mm短く加工する必要があります。

## 組み立て手順例

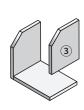
※下図は組み立て手順の一例です。自分で組みやすい手順を考えて作業しましょう。

1

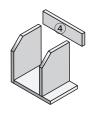
50



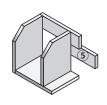
2



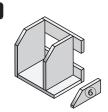
3



4



5



単位:mm